



COMPRESSORE TRAVASO GPL

per recupero gas da serbatoietti

LPG transferring compressor

Compressore capacità = 7 m³/h

Compressor capacity

Pressione $\Delta p = 1$ bar Pressure

**Motore monofase antideflagrante
tipo EEx II B P = 0,75 kW**

Single-phase asynchronous motor EEx

Istruzioni collegamento compressore

Provvedere al collegamento della manichetta liquido con i relativi accessori ai due serbatoi da travasare avendo cura di rispettare il senso del liquido.

Poi procedere con le due manichette fase gas sempre seguendo il senso del flusso, inserendo tra le due il compressore.

Al termine dei collegamenti procedere con l'apertura progressiva di tutti i rubinetti accertandosi che non vi siano eventuali perdite, altrimenti fermarsi e risolvere il problema ricollegando le linee con maggior cura.

Al termine del controllo, con tutte le valvole aperte si può iniziare la fase di travaso procedere alimentando il motore elettrico Eex-d.

Il compressore inizia a creare una differenza di pressione, maggiore nel serbatoio da vuotare la quale spingendo il liquido in quello da riempire ottiene il travaso.

Il rendimento è di 1.5m³/h di spostamento fase liquida tra due serbatoi allo stesso livello.

se i sono dislivelli tra i due serbatoi, la capacità di travaso si riduce leggermente in base all'altezza piezometrica.

Al termine dello spostamento della fase liquida, chiudere tutte le valvole e scollegare.

Se si vuole recuperare anche la fase gassosa del serbatoio vuotato, scollegare la fase liquida e invertire i collegamenti della fase gassosa tra i due serbatoi riaccendere il compressore e lasciarlo in funzione fino al recupero desiderato.

Accessori - Accessories

Cavo elettrico con spina

Electric cable

**Manichetta con raccordo
girello F 1/2" gas**

Hose A with pipe fitting and revolving connection

**Manichette con raccordo
girello F 1/2" gas**

Hoses with pipe fitting and revolving connection

**Rubinetto RN 20 in acciaio da montare
sulla valvola di carico GPL**

Steel tap

Rubinetti RL 25

Taps

Rubinetto RL 15

Tap

Wiring Instructions compressor

To make the connection of the liquid hose with accessories for two tanks of transfer, taking care to observe the direction of the liquid.

Then proceed with the two hoses gas phase always in the direction of the flow, inserting between the two compressor.

When all the connections to proceed with the opening up of all the taps in ensuring that there is no leakage, otherwise stop and solve the problem by reconnecting the lines with greater care.

At the end of the control, with all valves open you can start the phase transfer proceed by supplying the electric motor Eex-d.

The compressor starts to create a pressure difference, the greater the tank to be emptied which pushing the liquid to be filled in what gets refilling.

The yield is of 1.5m³ / h of liquid phase shift between two reservoirs at the same level.

if the height differences are between the two tanks, the ability to transfer decreases slightly according to the height piezometric.

At the end of the movement of the liquid phase, close all valves and disconnect.

If you want to recover even the gaseous phase of the tank drained, disconnect the liquid phase and reverse the connections of the gas phase between the two tank cycle the compressor and let it run until the desired recovery.

